

PBtub

collecteur de distribution "HYDRONIC"



Collecteur en matériau composite
pour plancher chauffant/rafraîchissant

Un collecteur en matériau composite

"l'innovation au service de la qualité"

Le matériau utilisé pour réaliser ces collecteurs est un technopolymère spécifiquement sélectionné pour les applications de chauffage/climatisation.

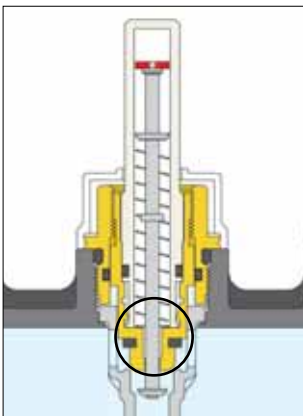
Il s'agit d'un polyamide (PA-66-GF).

Ses caractéristiques sont les suivantes :

- Haute résistance à la déformation.
- Très faible absorption d'humidité.
- Haute résistance à l'abrasion.
- Insensible au changement de température.
- Compatible avec les glycols et additifs utilisés dans les installations.

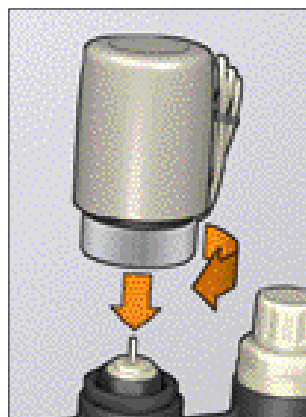
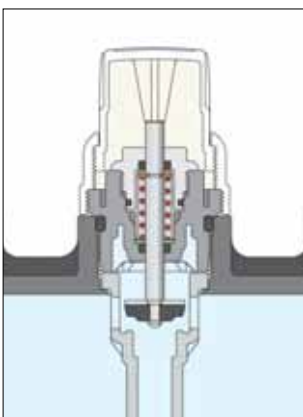
Les caractéristiques de ce matériau, associées au profil particulier des zones les plus sollicitées, confèrent à ce produit des prestations élevées.

COLLECTEUR DÉPART



- Il est équipé de débitmètres et de vannes de réglage incorporées.
- Dotée d'un obturateur conique, la vanne d'équilibrage permet une grande précision de réglage, en affichant le débit exprimé en l/min.
- Le réglage étant fait, on peut alors bloquer la vanne en position à l'aide de la capsule de blocage dont elle est équipée.

COLLECTEUR RETOUR

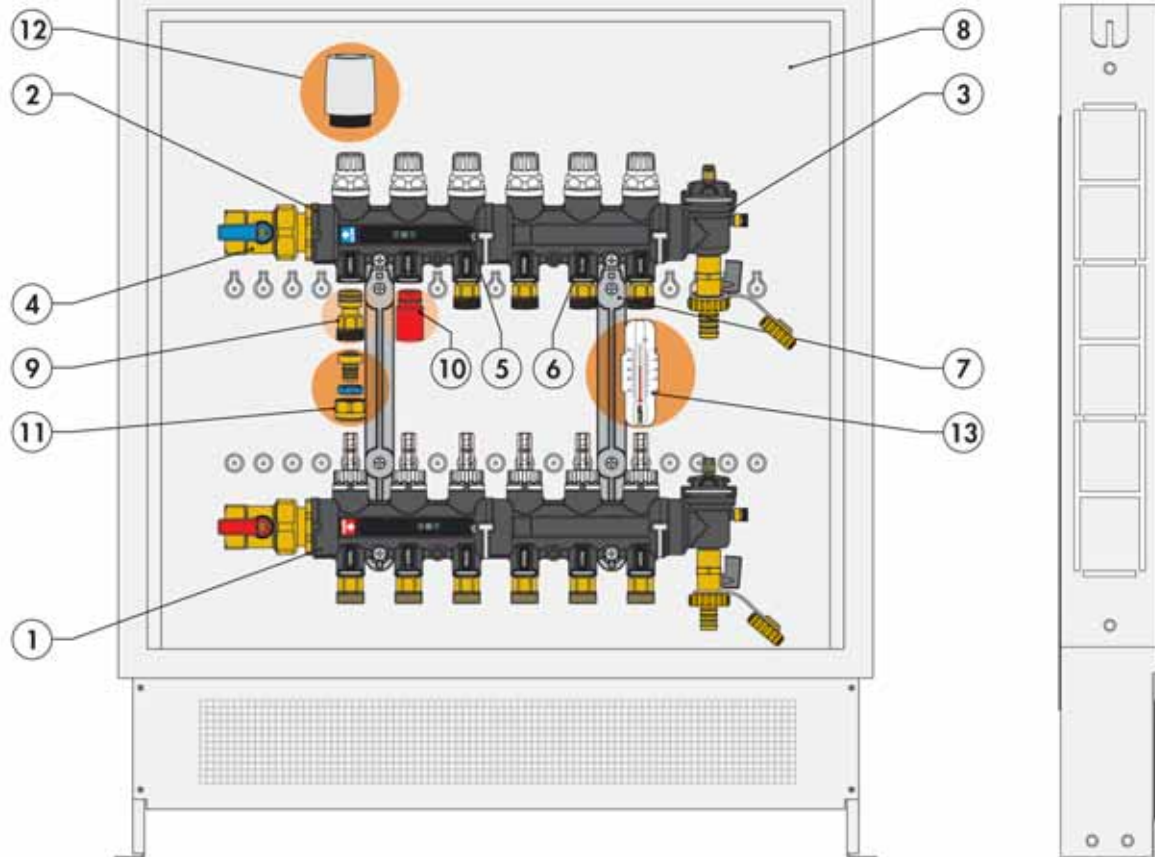


- Il est équipé de vannes d'arrêt incorporées.
- La vanne est dotée d'une tige de commande en acier inox monobloc avec double joint torique.
- L'obturateur en caoutchouc est profilé de façon à réduire les pertes de charges, le niveau du bruit et à éviter le collage sur le siège d'étanchéité.
- Les vannes sont prédisposées pour recevoir une tête électrothermique, permettant la régulation pièce par pièce via thermostat d'ambiance.

Une conception nouvelle

Le collecteur "HYDRONIC" est le fruit d'une conception totalement innovante. Chaque composant a été repensé de façon à pouvoir optimiser l'ensemble de ses fonctionnalités.

- Sécurité totale et longévité améliorées pour l'utilisateur.
- Simplicité de montage, facilité d'entretien, valeur ajoutée forte pour l'utilisateur.



Collecteur prémonté comprenant :

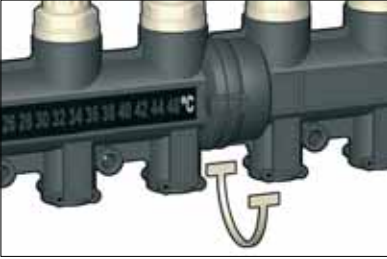
- 1) Collecteur départ avec débitmètres et vannes de réglage de débit incorporées.
- 2) Collecteur retour avec vannes d'arrêt incorporées prédisposées pour tête électrothermique.
- 3) Deux ensembles de terminaison avec purgeur d'air automatique muni de bouchon hygroscopique, purgeur manuel, robinet d'alimentation/vidange.
- 4) Deux vannes d'arrêt à sphère.
- 5) Thermomètres numériques à cristaux liquides sur les collecteurs départ et retour.
- 6) Etiquettes autocollantes avec indication des locaux
- 7) Deux supports de fixation au coffret.
- 8) Coffret à profondeur et hauteur réglables.
- 9) Adaptateur fixé par clip.
- 10) Gabarit de découpe de tubes.

Accessoires

- 11) Raccord à diamètre autoadaptable pour tube plastique simple.
- 12) Tête électrothermique.
- 13) Thermomètre de boucle enclipsable.

Des avantages uniques

Modularité des collecteurs



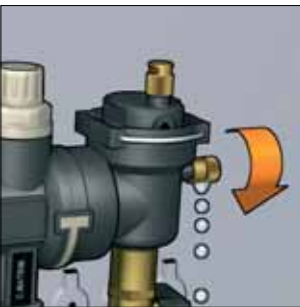
Les collecteurs ainsi que les ensembles de terminaison sont reliés entre eux au moyen de raccords filetés (avec étanchéité par joint torique) et bloqués à l'aide d'un clip anti-dévisage. L'assemblage des composants est donc très rapide et parfaitement fiable. L'ensemble est réversible et peut être alimenté indifféremment à droite ou à gauche.

Ensemble de terminaison

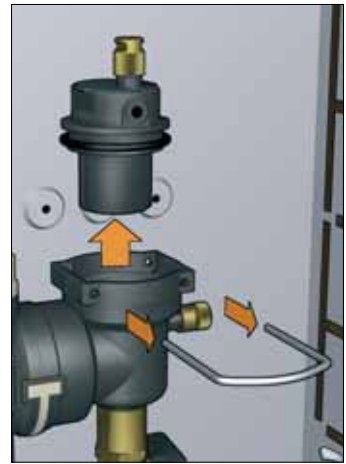


L'ensemble de terminaison se compose :

- d'un purgeur d'air automatique avec bouchon de sûreté hygroscopique
- d'un purgeur d'air manuel
- d'un robinet à sphère d'alimentation/vidange.

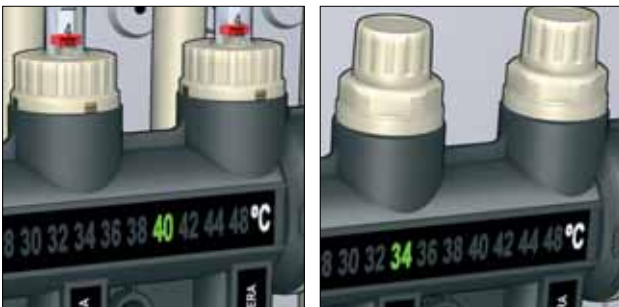


Le bouchon de sûreté hygroscopique empêche toute fuite d'eau afin de protéger l'installation. Le purgeur manuel permet d'accélérer l'opération de remplissage du circuit qui se fait par le robinet à sphère d'alimentation/vidange.



La partie haute du purgeur est fixée sur son corps à l'aide d'un clip, ce qui facilite les opérations de contrôle et d'entretien.

Thermomètre de collecteur numérique



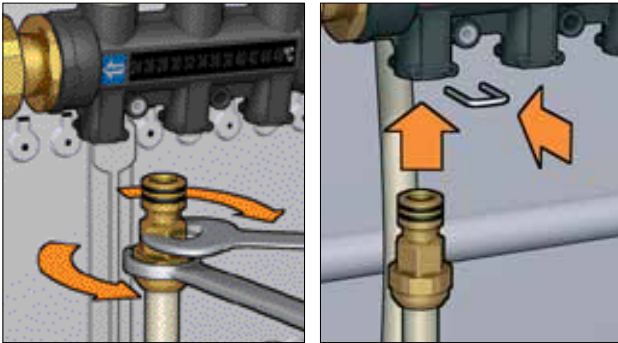
Le corps des collecteurs A/R est équipé d'un thermomètre numérique à cristaux liquides gradué de 24 à 48 °C. L'affichage vert est facilement lisible même en cas de mauvais éclairage.

Identification des locaux

Le corps du collecteur présente, au niveau de chaque circuit, un emplacement pour l'étiquette autocollante, afin d'identifier la pièce correspondante.



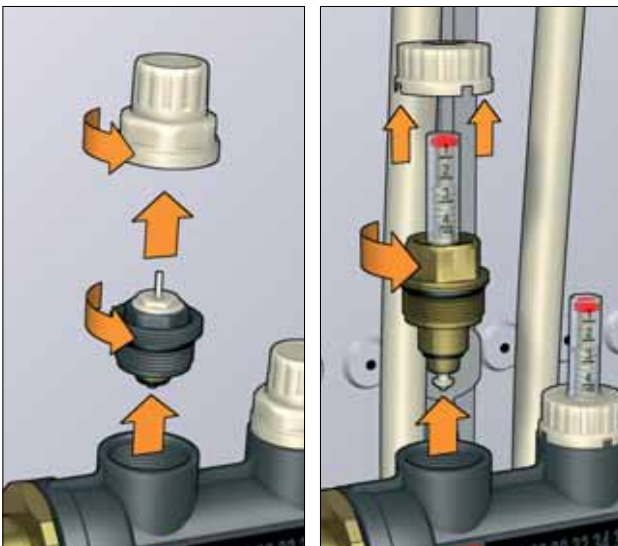
Raccordement des tubes



Afin de faciliter cette opération, souvent difficile compte tenu du peu d'espace disponible, ce nouveau système permet de visser le raccord sur un adaptateur, en dehors du collecteur.

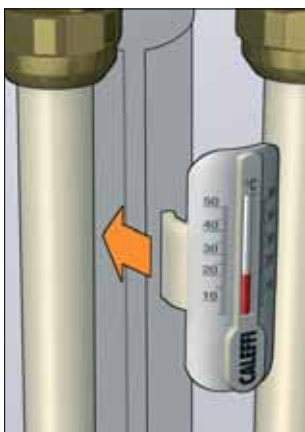
Une fois le serrage effectué, on peut donc enclencher l'adaptateur sur la dérivation correspondante et le fixer à l'aide du clip prévu à cet effet.

Entretien maintenance



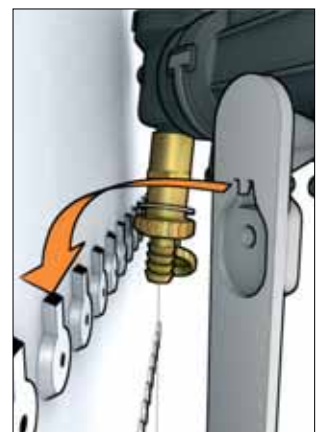
En cas de nécessité, les mécanismes pourront être démontés, nettoyés ou changés, aussi bien pour la vanne d'équilibrage que pour la vanne d'arrêt.

Thermomètre de boucle



En option, on peut rajouter sur chaque boucle un thermomètre à alcool, gradué de 5 à 50 °C. Il se clipse directement sur les tubes de diamètre extérieur 15 à 18 mm.

Fixation



Les collecteurs sont dotés d'orifice permettant la fixation sur les supports de pose prévus à cet effet. Le collecteur Retour fixé en haut est incliné de 6° pour faciliter le passage des tubes.

ACCESSOIRES



Adaptateur ADADERH



Raccord DARCAL



Tête électro-thermique (sans courant fermé).

Alimentation : 230 V
 Courant démarrage : ≤ 1 A
 Courant régime établi : 13 mA
 Puissance absorbée : 3 W
 Niveau protection (à la verticale) : IP 44
 Temps de manœuvre : 120 à 180 s de la fermeture à l'ouverture
 Câble d'alimentation : 0,80 m



Thermomètre à alcool
 Graduation de 5 à 50 °C pour tube de diamètre extérieur 15 à 18 mm.
 (pâte de conduction livrée dans chaque boîte de 10 pièces).

Thermomètre pour dérivation THDERH (à clipser sur le tube des boucles).

MISE EN ŒUVRE

Raccordement des tubes

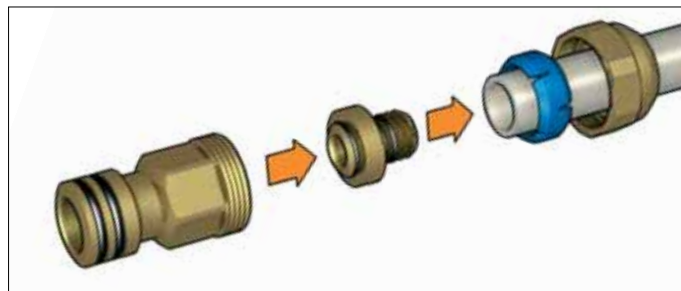
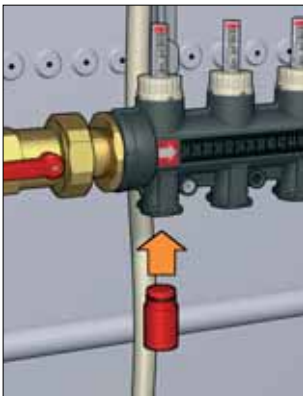
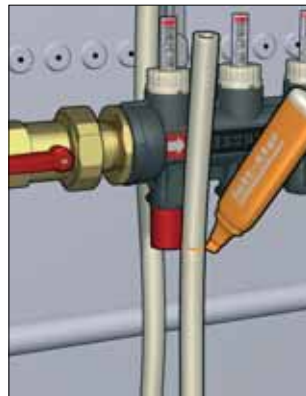


Schéma de raccordement du tube sur l'adaptateur.

Raccordement des boucles



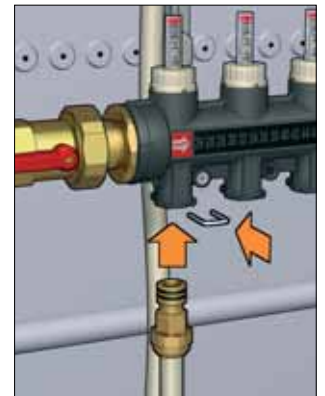
Introduire le gabarit à fond dans la dérivation.



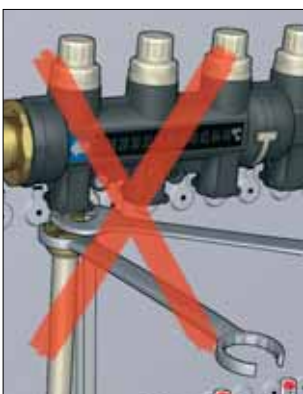
Marquer un repère sur le tube au niveau de l'extrémité du gabarit.



Couper le tube sur la marque.



Insérer à fond l'adaptateur et enfile le clip dans son logement.



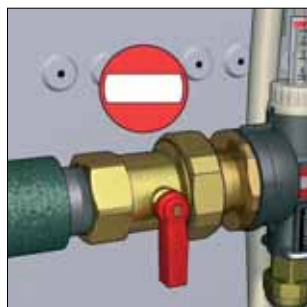
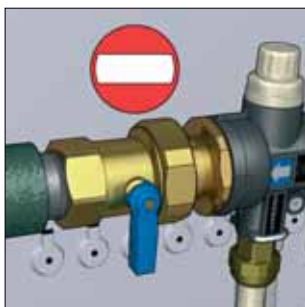
ATTENTION

Ne jamais serrer le raccord sur l'adaptateur si celui-ci est déjà emmanché dans la dérivation, cela risque de l'endommager.

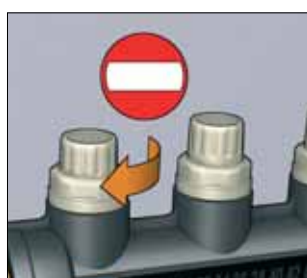
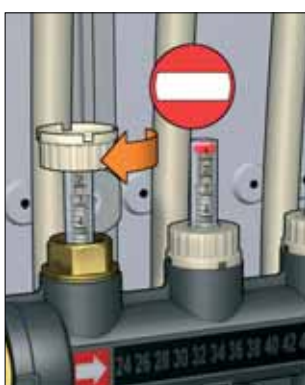


Identifier le circuit à l'aide des étiquettes livrées avec le collecteur.

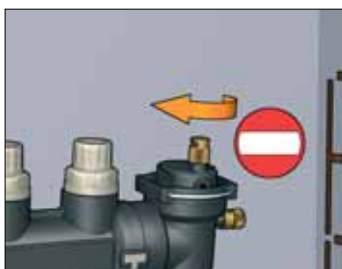
Remplissage des circuits



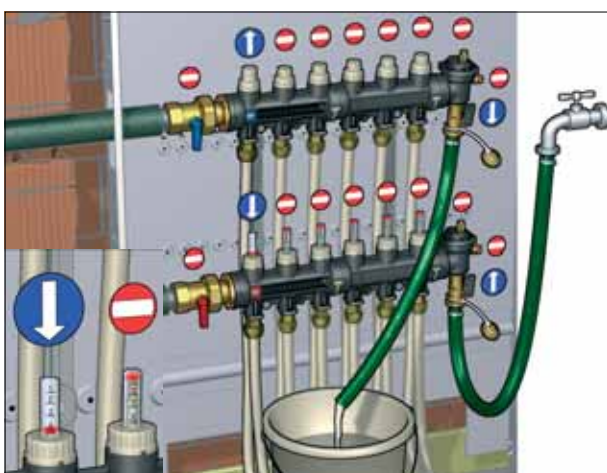
- ① Fermer les vannes d'arrêt de chaque collecteur (A et R).



- ② Fermer les 2 robinets de chaque dérivation (robinet d'équilibrage et robinet manuel).



- ③ S'assurer en outre que le bouchon hygroscopique du purgeur ainsi que le purgeur manuel sont bien fermés (à faire manuellement).

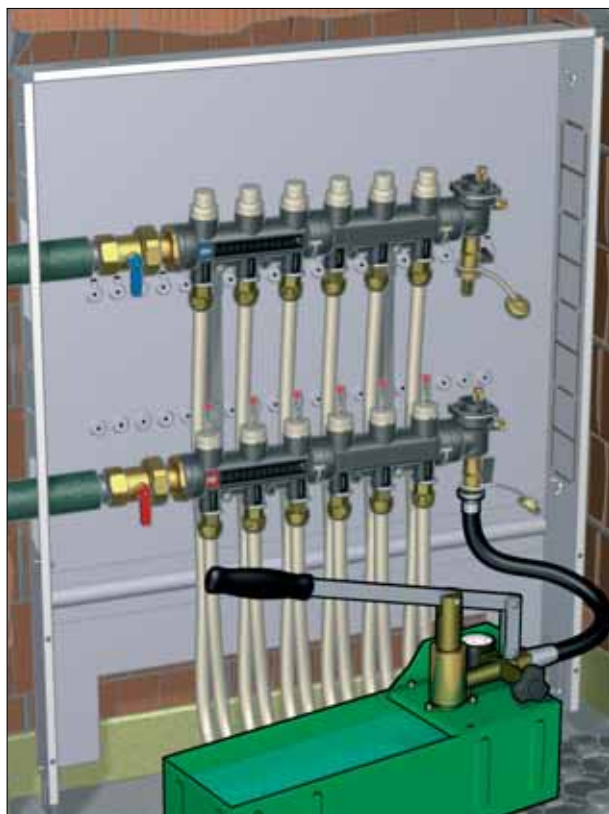


Brancher les tuyaux de remplissage/vidange sur les tétines des ensembles de terminaison (remplir par le collecteur départ pour éviter de salir l'indicateur de débit).

Remplir le 1^{er} circuit en ouvrant les vannes correspondantes et en prenant soin de chasser tout l'air du circuit. Refermer les vannes du circuit et répéter l'opération sur chacun des autres circuits. Ne pas oublier d'évacuer l'air résiduel via le purgeur manuel.

MISE EN SERVICE

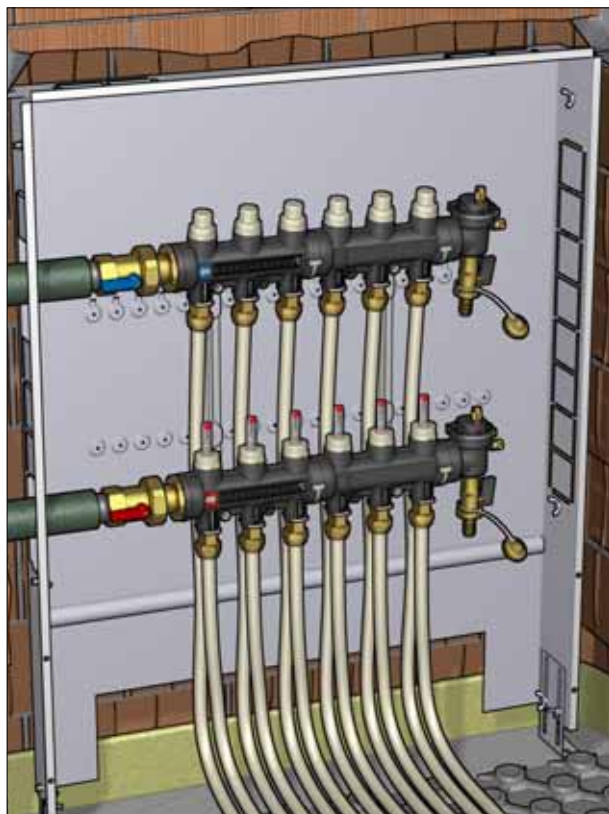
A - Epreuve hydraulique de l'installation



- Relier la pompe d'épreuve à la vanne de remplissage du collecteur départ.
- S'assurer que le robinet de vidange du robinet de retour est bien fermé.
- Mettre le circuit sous pression pendant 24 h minimum (6 bars maxi).

B - Mise en service

- Ouvrir toutes les vannes d'arrêt des circuits et des collecteurs.
- Amorcer la pompe de circulation et mettre la chaudière en marche.



CONSEIL

Pour une mise en œuvre optimale, prenez soin de positionner le collecteur départ (inférieur) à 0,50 m du sol.

Cela permet de respecter le rayon de courbure du tube, évitant ainsi de croquer le tube et de réduire la section de passage du fluide.

Cachet du distributeur :